

Data 2021.05.10
Lingua Italiano
SDS 950002



Sommario

Alloy SN100CS is a tin-copper eutectic stabilized by nickel with additional higher doping of germanium to permanently reduce the oxidation of the solder.

ALLOY	SN100CS (SnCu0.7Ni)
PROCESSO	
Leadfree	9
Stagno/Piombo	4
Riempimento*	9
Rabbocco*	8

APPLICAZIONE INDUSTRIALE	
Elettronica Standard	9
Elettronica Industriale	9
Automotive	8

TIPOLOGIA DI PROCESSO	
Saldatura ad onda	9
Saldatura selettiva	9
Saldatura ad immersione	9
Stagnatura del filo	6
Processo in ambiente aria	8
Processo in ambiente azoto parziale	9
Processo in ambiente azoto	9
Riduzione scorie	9
Riduzione formazione ponti	9
Aumento risalita PTH	9
Lucentezza giunto di saldatura	9

Legenda	
Studiato appositamente per questo scopo	9 - 10
Generalmente qualificato per questo scopo	7 - 8
Generalmente utilizzabile, ma non è la scelta migliore	5 - 6
Generalmente non utilizzabile per questo scopo	3 - 4
Scelta errata	1 - 2

Verificare la compatibilità dei materiali ad ogni cambio di processo

Read AN before use.

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso

Disclaimer:

This information is intended as advice to the best of our knowledge. The provided data is based on our own measurements, they do not provide any guaranteed properties nor are these delivery specifications. Due to the versatility of materials, applications and taking in consideration the industrial property rights of third parties, Balver Zinn Josef Jost GmbH & Co. KG cannot take any liability.

PROPRIETA'	
Manufacturing standard	WBZ.: Triple X
CODICE LEGA	SN100CS
COMPOSIZIONE	SnCu0.7NiGe
ANSI/J-STD-006C: 2013	compliant
DIN EN ISO 9453: 2021-01	Alloy 403
Liquidi	[°C] 227
Solidi	[°C] 227
Range di lavoro raccomandato*	[°C] 260 - 320

*seguire la nota applicativa

COMPOSIZIONE		
Stagno	[Sn]	Remainder
Rame	[Cu]	0.6 - 0.7
Nichel	[Ni]	0.04 - 0.06
Germanio	[Ge]	0.009 - 0.011
Argento	[Ag]	max. 0.05
Alluminio	[Al]	max. 0.001
Arsenico	[As]	max. 0.03
Oro	[Au]	max. 0.03
Bismuto	[Bi]	max. 0.03
Cadmio	[Cd]	max. 0.002
Ferro	[Fe]	max. 0.02
Indio	[In]	max. 0.03
Piombo	[Pb]	max. 0.05
Antimonio	[Sb]	max. 0.05
Zinco	[Zn]	max. 0.001

FORMATO*			
Lingotto	1 kg	LxPxH [mm]	325x28x15
Anodi	3.7 kg	LxPxH [mm]	540x50/40x20
	4 kg	LxPxH [mm]	515x50/48x22
Barra	Rettangolo	[mm]	400x10x8
	Triangolo	[mm]	400x10x10
Pellets		[mm]	12x25
Filo pieno	ø	[mm]	1.0 - 6.0

*altri formati su richiesta