

Specifiche

SS 540

Numero Moduli	1 – Flussaggio, Preriscaldamento, Saldatura
Capacità Serbatoio Flussante	1 Lt
Tipo Nozzle Spray	Germany Jet Valve
Precisione Spray	0.1mm
Regolazione Altezza Spray	Automatico
Sistema Controllo Spray	Elettronico
Tipo Serbatoio Flussante	Serbatoio A Pressione
Tipo Preriscaldamento	IR
Numero Zone Preriscaldamento	Lato Top 1 IR / Lato Bottom 1 IR
Range Temperatura Preriscaldamento	0-240°C
Tempo Riscaldamento	Circa 15 Min (A 150°C)
Sistema Controllo	PC+PLC
Diametro Nozzle	4-20mm
Sistema Pulizia Nozzle	Automatico
Numero Pozzetti	1
Materiale Pozzetto	Lega Titanio

INDUSTRIA

4.0



Specifiche

SS 540

Capacità Pozzetto	15 Kg
Temperatura Massima Pozzetto	350°C
Sistema Controllo	PID + SSR
Tempo Riscaldamento	Circa 40 min (a 270°C)
Sistema Di Caricamento Automatico Filo	Opzione
Area Di Lavoro	500*400mm
Sistema Caricamento	Online
Altezza Massima PCB Lato Top	100mm
Altezza Massima PCB Lato Bottom	30mm
Massima Portata PCB	8 Kg
Spessore PCB	0.2-5.0mm
Tolleranza Bordo PCB	5mm
Altezza Caricamento PCB	900 ±30mm
Caratteristiche Azoto (N2)	Purezza 99.998 %
Pressione aria compressa	4~6 Kg/cm2
Alimentazione	380±10%, 50/60HZ, 18Kw
Dimensioni	L1520*W1650*H1650mm
Peso	1200kg

INDUSTRIA

4.0

