

## Specifiche

## SS 430

Numero Moduli	1 – Flussaggio, Preriscaldamento, Saldatura
Capacità Serbatoio Flussante	1 Lt
Tipo Nozzle Spray	Germany Jet Valve
Precisione Spray	0.1mm
Regolazione Altezza Spray	Automatico
Sistema Controllo Spray	Elettronico
Tipo Serbatoio Flussante	Serbatoio A Pressione
Tipo Preriscaldamento	IR
Numero Zone Preriscaldamento	Lato Bottom 1 IR
Range Temperatura Preriscaldamento	0-200°C
Tempo Riscaldamento	Circa 15 Min (A 150°C)
Sistema Controllo	PC
Diametro Nozzle	4-20mm
Numero Pozzetti	1
Materiale Pozzetto	Lega Titanio



Specifiche	SS 430
Capacità Pozzetto	15 Kg
Temperatura Massima Pozzetto	350°C
Sistema Controllo	PID + SSR
Tempo Riscaldamento	Circa 40 min (a 270°C)
Area Di Lavoro	450*300mm
Sistema Caricamento	Stand Alone
Altezza Massima PCB Lato Top	50mm
Altezza Massima PCB Lato Bottom	30mm
Tolleranza Bordo PCB	3mm
Altezza Caricamento PCB	900 ±30mm
Caratteristiche Azoto (N2)	Purezza 99.998 %
Pressione aria compressa	4~6 Kg/cm2
Alimentazione	220±10%, 50/60HZ, 5 Kw
Dimensioni	L1280*W1400*H1650mm
Peso	420kg

